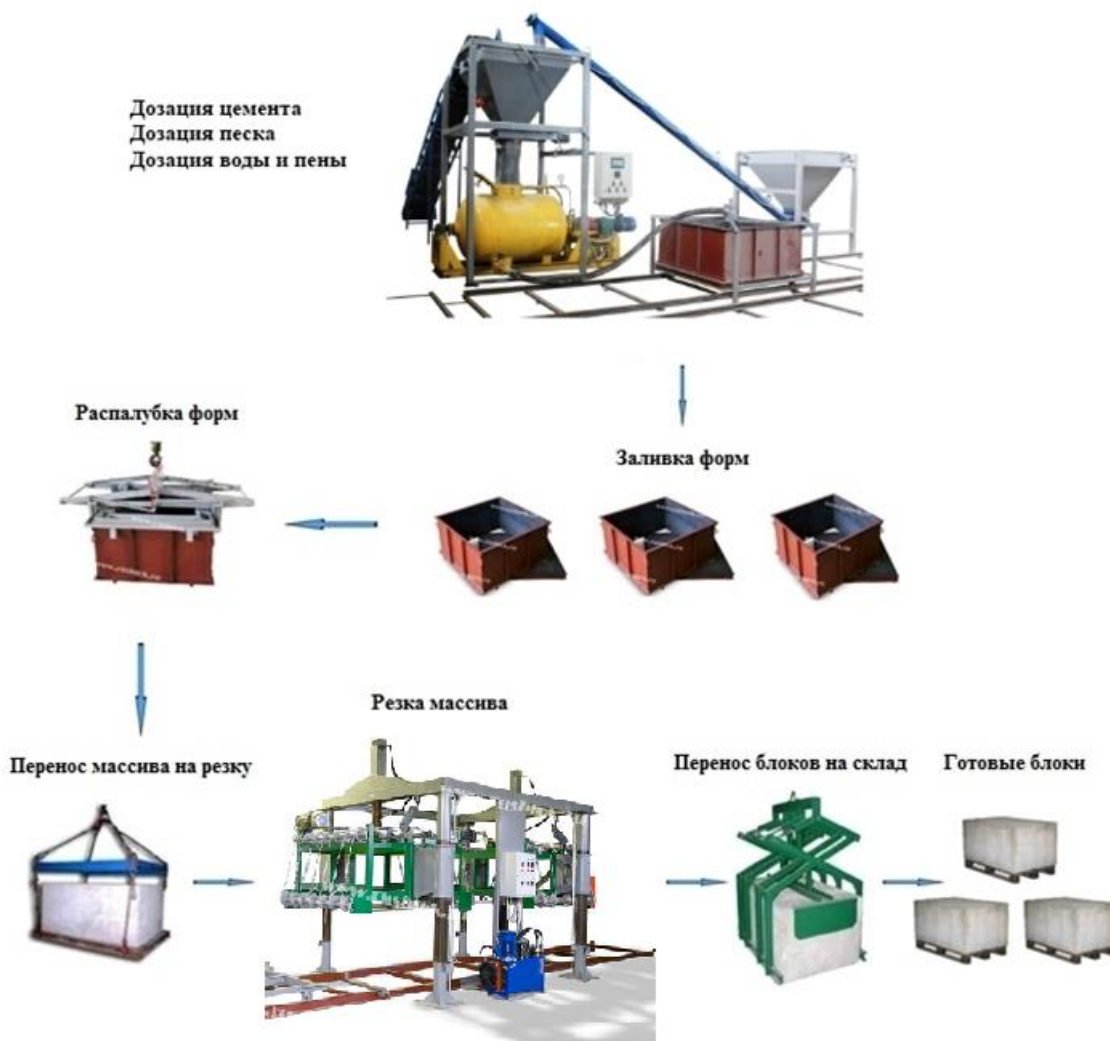


## ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЛОКОВ ИЗ ПЕНОБЕТОНА производительностью до 100 куб.м. в смену

Автоматизированная линия для производства пенобетона позволяет изготавливать пенобетон более высокого качества по сравнению с линиями без использования систем точной дозации сырья, при этом количество необходимого персонала сводится к минимуму. Применение данной линии позволяет строго соблюдать технологию производства пенобетона и при необходимости оперативно вводить изменения в рецептуру приготовления пенобетона.



Линия работает по следующему принципу: на сенсорной панели оператора задаются дозы цемента, песка, воды и пены. В автоматический весовой дозатор с помощью шнекового транспортера из растаривателя мягких контейнеров подается цемент. При наборе заданной дозы цемента ленточным транспортером в весовой дозатор подается песок. Далее, в смеситель при помощи дозатора воды наливается вода и включается перемешивание. По окончании набора воды цемент и песок ссыпаются из весового дозатора в смеситель. Затем при помощи дозатора пенообразователя и пеногенератора в смеситель подается установленная доза пены. Далее, пенобетонная смесь заливается в стальные формы.

Изготовление блоков из пенобетона основано на резательной технологии. Данная технология предусматривает заливку пенобетонной смеси в крупногабаритную форму без ячеек. В течение 6-9 ч пенобетон набирает необходимую прочность для снятия борта с помощью устройства распалубки форм. И пенобетонный массив на своем поддоне переносится траверсой на резательный комплекс для резки на блоки. Конструкция комплекса для резки пенобетона обеспечивает изготовление 24 блока размерами 200\*300\*600 мм с точностью  $\pm 1$  мм и качеством поверхности, отвечающим требованиям стандартов. Резка пенобетона производится с как с помощью специальных стальных струн, изготавливаемых самостоятельно на станке изготовления струн, так и с помощью ленточных пил по «сухому».

Готовые блоки снимаются с поддона и переносятся на склад с помощью захватного устройства. Благодаря резке обеспечивается изготовление блоков с высокой точностью геометрических размеров и отличным качеством поверхностей, что позволяет выполнять кладку с использованием клея и существенно повышает теплоэффективность наружных стен.

### **Основные технические данные линии.**

1	Производительность	до 100 куб.м. /смену
2	Площадь для линии	800-1000 кв.м.
3	Номинальная мощность, кВт	30
4	Рабочее напряжение, В	380
5	Масса	5.7 тонны

В комплект линии входит:

#### **УСТАНОВКА ПЕНОБЕТОНА**

Предназначена для производства и подачи пенобетона к месту укладки по бетоноводу.

Корпус установки представляет собой сосуд объемом 1100, внутренним диаметром 1000 мм, с толщиной стенки 8 мм. В верхней части сосуда предусмотрен люк с самоуплотняющейся крышкой и ввод для подачи сжатого воздуха от компрессора, оборудованный кранами и предохранительным клапаном.

Вал шнека установлен сквозь сосуд через сальники, предотвращающие утечку воздуха и бетонной смеси. Опоры вала выполнены вне сосуда за счет подшипников.

Управление установкой осуществляется с пульта.

#### Основные характеристики:

Производительность - до 8 м. куб./час  
 Вместимость – 1000 литров  
 Мощность – 5,5 кВт  
 Максимальное давление сжатого воздуха – 0,25 МПа  
 Дальность подачи раствора:  
 - по горизонтали – 140 метров  
 - по вертикали – 20 метров.  
 Габариты (L×B×H) – 2400\*1200\*1300 мм  
 Масса – 1370 кг



#### **ДОЗАТОР ЦЕМЕНТА И ПЕСКА**

Весовой дозатор цемента и песка оснащен пультом управления всеми дозаторами и устройствами для автоматического производства пенобетона.

#### Основные характеристики:

- дозируемые материалы – песок и цемент,
- диапазон взвешивания от 20 до 1000 кг,
- количество датчиков – 4 шт.
- точность взвешивания – 0.5%,
- рабочее напряжение - 380 Вольт,
- размеры 2900\*1660\*1660 мм,



#### **СТАНЦИЯ РАСТАРИВАНИЯ МЯГКИХ КОНТЕЙНЕРОВ ТИПА «БИГ-БЭГ»**

Предназначена для растаривания (разгрузки) из мягких контейнеров типа "Биг-Бэг" свежих, неплотных, свободно текущих порошкообразных материалов и смесей мелких и грубых фракций. Для растаривания применимы мягкие контейнеры разового и многократного использования. Оснащена шнековым транспортером ВК-219 для подачи цемента в весовой дозатор.

#### Основные характеристики:

- Производительность – до 10 «биг-бэгов» в час
- Манипуляция с «биг-бэгами» - погрузчиком
- Длина шнекового транспортера – 6 м
- Диаметр шнекового транспортера – 219 мм,
- Мощность привода транспортера – 4 кВт.



## ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР



Предназначен для подачи песка в автоматический весовой дозатор.

### Основные характеристики:

- Длина транспортера – 6м,
- Ширина ленты – 400 мм,
- Тип ленты – шевронная,
- Мощность привода – 2.2 кВт.

## ВИБРОСИТО



Вибросито позволяет получить из обычного песка или щебня, песок нужной фракции. Особенно важно использование вибросита при производстве бетонов (обычный бетон, пенобетон). При производстве бетонов большое значение имеет однородность получаемого песка. Типовая фракция получаемая при просеивании песка - до 1,5 мм. Вибросито изготовлено из стали марки Ст3. Конструкция виброситосостоит из металлической рамы, на которой закреплены металлическая сетка и вибратор ВИ-99.

### Основные характеристики:

- Производительность: для сухого песка – 3 м<sup>3</sup>/час  
для влажного песка – 1.7 м<sup>3</sup>/час
- Напряжение: 380В
- Установленная мощность: 0.5кВт
- Габаритные размеры: 1200 \* 985 \* 800
- Масса: 88 кг

## ПЕНОГЕНЕРАТОР



Позволяет получить из пенного раствора мелкодисперсную, однородную и устойчивую пену заданной кратности с равномерно распределенными пузырьками воздуха. Объёмный вес пены регулируется в пределах от 140 до 400 грамм на литр, что обеспечивает изготовление пенобетонной смеси в диапазоне плотностей от 300 до 1200 кг/м.куб. Работает со всеми видами пенообразователей.

### Основные характеристики:

- давление воды на входе в насос 0,25 МПа.
- подача пены 2,0 литра/сек.,
- номинальная мощность двигателя 2,2 кВт,
- рабочее напряжение 380 Вольт,
- размеры 1300\*360\*455 мм,
- масса 46 кг

## БАК ДЛЯ ВОДЫ



Обеспечивает накопление и подготовку воды для производства пены. В отличие от металлических емкостей, корпус бака выполнен из многослойного полиэтилена, что препятствует образованию ржавчины в воде, тем самым продляет срок службы пеногенератора. Емкость удобна для налива и слива (в верхней части имеется заливное отверстие, в нижней части установлен кран слива жидкости). Имея большой объем, емкость не требует большой площади.

### Основные характеристики:

- 1 еврокуб по V=1 куб.м.,
- оснащение: кран, шланг
- размеры 1020\*1210\*1170 мм,

- масса 30 кг

## ДОЗАТОР ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЯ



Представляет собой механический (приводимый в движение напором воды) дозатор, предназначенный для равномерного и пропорционального добавления пенообразователя в воду, тем самым исключаются ошибки в приготовлении пенного раствора.

### Преимущества:

- простота монтажа (устанавливается на бочку с пенообразователем)
- работает без электроэнергии
- простота регулировки дозирования

- высокая точность дозирования
- устойчив к воздействию химических реагентов.

## ДОЗАТОР-СЧЕТЧИК ВОДЫ И ПЕНЫ



Предназначен для дозирования воды с пенообразователем и подачи в пеногенератор для производства пены. Состоит из электронного счетчика с преднабором, электромагнитного мембранного вентиля, счетчика импульсного, трубки соединительной.

### Основные характеристики:

- Номинальный расход при дозировании 1,5 м<sup>3</sup>/ч
- Максимальный расход при дозировании 3,0 м<sup>3</sup>/ч
- Относительная погрешность ±2,5%
- Напряжение питания 220В
- Размеры 120\*120\*60
- Масса 4,3 кг

## КОМПРЕССОР СБ4/Ф-270.LB50



Создает и подает сжатый воздух в пеногенератор и смеситель для производства пенобетона. Имея высокий запас по мощности, сокращается время работы компрессора, тем самым увеличивается его ресурс.

### Основные характеристики:

- число цилиндров компрессора 2,
- максимальное давление сжатого давления 1,0 МПа,
- объем ресивера 270 л,
- производительность 680 л/мин.
- номинальная мощность двигателя 4 кВт
- рабочее напряжение 380 Вольт,
- размеры 1650 \* 510 \* 1150 мм,
- масса 206 кг

## ФОРМА СТАЛЬНАЯ «Ф-24»



Предназначена для заливки пенобетонного массива 1200\*1200 мм высотой 600 мм. Состоит из борта и поддона. Объем 0,9 куб.м. на 24 стеновых блока 200\*300\*600 мм или с другими размерами.

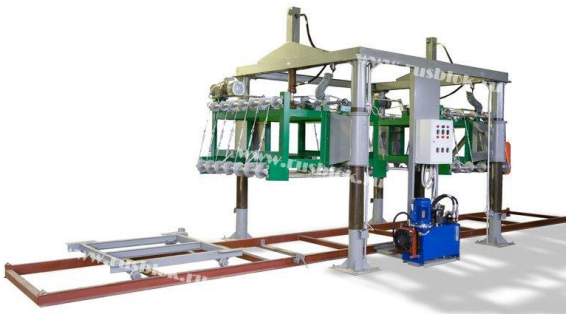
ПРИЛАГАЕМ ЧЕРТЕЖИ.

### Основные характеристики:

- Размеры - 1330 \* 1330 \* 680 мм..
- Масса - 250 кг.

## РЕЗАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС «МОНОЛИТ-24»

Оборудование для производства пеноблоков



Резательный комплекс  
Монолит-24

RusBlok.ru

Предназначен для изготовления стеновых и перегородочных блоков ячеистых бетонов (пенобетон, газобетон) с геометрическими отклонениями от заданных размеров не более ±1 мм из массива габаритами 1200×1200×600 мм в цеховых условиях. Резка массива производится с помощью стальных струн или ленточными пилами.

Обеспечивает изготовление:

- 24-х стеновых блоков размерами 200\*300\*600 мм, или
- изготовление блоков с нужными размерами.

### Основные характеристики:

- Производительность - до 12 м<sup>3</sup>/час.
- Установленная мощность - 6 кВт.
- Цикл резки одного массива - 5 мин.
- Количество рабочих - 1 чел..
- Количество одновременно распиливаемых массивов - 2 шт..
- Габаритные размеры (L×B×H) - 9000×2800×2800 мм..
- Масса - 2,8 т..



## СТАНОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТРУН



Предназначен для изготовления проволочных струн круглого сечения одинарной свивки для резательного комплекса.

Данный станок отличается повышенными эксплуатационными свойствами и надежностью, а также простотой обслуживания и эксплуатации. Применение станка позволяет изготавливать струны самостоятельно, а не покупать их на стороне.

### Основные характеристики:

- Станок питается от сети 220 В.

- Номинальная мощность 1 кВт.
- Размеры 900 \* 400 \* 500 мм.
- Масса 35 кг.

## УСТРОЙСТВО РАСПАЛУБКИ ФОРМЫ «УР-24»



Применение данного устройства значительно сокращает и упрощает операцию распалубки.

Преимущества:

- позволяет механизировать процесс распалубки
- обеспечивает отделение массива от борта без повреждений
- производится распалубка формы одним человеком

### Технические характеристики:

- Грузоподъемность 2 тонны.
- Размеры - 1350 \* 2130 \* 655 мм..
- Масса 125 кг.

## ТРАВЕРСА «ТР-24»



Основное назначение траверсы– предохранять поднимаемые элементы конструкции от сжимающих усилий, возникающих в них от наклона стропов.

Выполняемые операции:

- установка борта формы на поддон (сборка формы)
- перенос формы для пенобетона
- снятие борта (распалубка формы)
- перенос поддона с пенобетонным массивом на резательный комплекс
- перенос поддона с блоками на пост окончательной сушки

Основные характеристики:

- Грузоподъемность 2 тонны
- Габаритные размеры – 1310 \* 1270 \* 210
- Масса 71 кг.

## ЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО «ЗУ-24»



Предназначено для одновременного снятия с металлического поддона 1200\*1200 мм всех 24-х блоков и транспортировки их на склад для установки на деревянный европоддон 1200\*1200 мм, а также для загрузки в автотранспорт без поддона.

Преимущества захватного устройства:

- обеспечивает быстрый захват и освобождение блоков
- обеспечивает полную сохранность блоков
- удовлетворяет требованиям техники безопасности
- имеет минимальную собственную массу при достаточной прочности
- позволяет заменить ручной труд при погрузочно-разгрузочных работах

### Технические характеристики:

- Грузоподъемность 2 тонны.
- Размеры 1450 \* 1300 \* 1500 мм..
- Масса 110 кг.

### Спецификация, описание и стоимость оборудования.

Для создания цеха по выпуску строительных блоков из пенобетона (пеноблоков) в соответствии с требованиями ГОСТ 25485–89 и ГОСТ 1520–89 предлагаем:

№	Наименование	ед.	КОЛ- ВО	цена в руб.	общая сумма
<b>Оборудование для производства пенобетона</b>					
1.	Смеситель для пенобетона	шт.	1	380 000	1 432 000
2.	Компрессор СБ4/Ф-270.LB50	шт.	1	75 000	
3.	Пеногенератор	шт.	1	50 000	
4.	Дозатор цемента и песка	шт.	1	390 000	
5.	Дозатор воды и пены	шт.	1	30 000	
6.	Дозатор пенообразователя	шт.	1	30 000	
7.	Станция растаривания мягких контейнеров «Биг-бэг» с шнековым конвейером для подачи цемента в дозатор L= 6 м	шт.	1	250 000	
8.	Ленточный транспортер для подачи песка в дозатор L= 6 м	шт.	1	195 000	
9.	Вибросито для просеивания песка	шт.	1	22 000	
10.	Бак для воды	шт.	1	10 000	
<b>Оборудование для изготовления блоков из пенобетона</b>					
1.	Резательный комплекс «Монолит-24»	шт.	1	950 000	1 124 000
2.	Форма стальная «Ф-24»	шт.	1	21 000	
3.	Поддоны дополнительные для форм	шт.	1	12 000	
4.	Захватное устройство «ЗУ-24»	шт.	1	60 000	
5.	Устройство распалубки формы «УР-24»	шт.	1	60 000	
6.	Траверса «ТР-24»	шт.	1	21 000	
<b>Дополнительное оборудование</b>					
1.	Доп. комплект роликов «Монолит-24» для резки на перегородочные блоки	шт.	1	60 000	
2.	Станок изготовления струн для резки пенобетона	шт.	1	55 000	
<b>ИТОГО ЦЕНА</b>					<b>2 556 000</b>
<b>Добавки для пенобетона</b>					
1.	Пенообразователь	кг	1000	85	85 000
2.	Модификатор-ускоритель твердения пенобетона (концентрат)	кг	1000	41	41 000
<b>Общая цена на добавки</b>					<b>126 000</b>

**Порядок оплаты** – 70% +30% от стоимости контракта с составлением договора

**Срок поставки** – от 1 месяца.

**Стоимость монтажных работ с обучением** – 50 000 рублей.